

	Pages
FIG. 23. — Diagramme montrant le principe de la mise en position du châssis-matrices : position de repos (15 ^e ligne et 15 ^e colonne).	40
— 24. — Diagramme montrant le principe de la mise en position du châssis-matrices : position extrême opposée diagonalement à celle du cadratin (1 ^{re} ligne et 1 ^{re} colonne).	41
— 25. — Diagramme montrant le principe de la mise en position du châssis-matrices : repérage d'une des matrices de l'intérieur et indication des valeurs d'unités et de la position des lignes et des colonnes de matrices	42
— 26. — Dispositif N° 3 de châssis porte-matrices.	43
— 27. — Organes de commande des mâchoires primaires du bloc de contrôle d'unités.	44
— 28. — Fondeuse, vue avant, le pont enlevé, montrant les organes de mise en position du châssis, le moule et le mécanisme de galée.	45
— 29. — Organes de commande des mâchoires secondaires du bloc de contrôle d'unités.	47
— 30. — Ensemble des divers coins, vus en plan.	49
— 31. — — — — — bout.	50
— 32. — Organes de commande et d'échange des blocs de transfert.	52
— 33. — Leviers de commande de pompe enclenchés (pompe en fonctionnement).	59
— 34. — Leviers de commande de pompe déclenchés (pompe arrêtée)	60
— 35. — Schémas du mécanisme de déclenchement de galée, en simple et double justification.	61
— 36. — Moule " Monotype " standard à espaces hautes.	65
— 37. — — — — — à double-lame pour espaces basses ou hautes, à volonté.	66
— 38. — Matrices spéciales en acier pour espaces basses.	66
— 39. — Appareil à espaces basses.	67
— 40. — Châssis à matrices pour la composition des gros corps	69
— 41. — La Fondeuse " Universelle ".	70