

une ligne courante et la touche de rappel actionnée. La seconde section suivra et sera justifiée de la même manière ; ensuite, nouveau rappel, puis la troisième et dernière section sera composée à son tour et, à la fin, le pointeur nous indiquant par exemple, le symbole 7-6, la touche 7 sera alors frappée dans le rang supérieur de touches rouges, mais, au lieu d'abaisser la touche 6 dans le rang inférieur, comme d'habitude, nous la frapperons, simultanément, dans les deux rangs, perforant ainsi, exceptionnellement, trois trous dans la bande de papier : un pour le repérage de la sixième colonne, les deux autres (le treizième et le trente et unième) étant les perforations de plus grand diamètre contrôlant les tiges (m) extérieures et par suite les leviers (A<sup>1</sup>-A<sup>2</sup>) considérés.

Lorsque cette bande de papier sera mise sur la fondeuse, sur laquelle la vis (S) en question aura été dévissée de la quantité voulue, il en résultera que les perforations ordinaires de justification correspondant aux deux premières colonnes causeront l'arrêt de la pompe et la mise en place des coins (D et E), mais n'actionneront pas la galée, de sorte que les sections en cours d'assemblage seront justifiées chacune pour leur compte, mais resteront l'une à la suite de l'autre dans le canal de ligne. Ce n'est qu'au passage de la double perforation affectée à la troisième colonne que le déclenchement du levier (1) pourra avoir lieu (croquis N<sup>o</sup> 1), permettant alors l'enlèvement de la ligne complète, formée de ses trois sections ajoutées bout à bout, et son transfert en galée tout comme une ligne de composition courante.

Il est à remarquer que, lors du déchiffage de cette double perforation, avec notre exemple ci-dessus, les deux coins de justification se trouveront d'abord simultanément amenés en position 6, puis la perforation simple produite par la touche du premier rang fera réengager le coin (D) pour qu'il vienne alors occuper la position 7 qui lui a été assignée et, par conséquent, la dimension des espaces de la section qui doit être fondue sera ainsi correctement déterminée.

Est-il nécessaire de compléter cette explication en ajoutant qu'avec ce procédé de double justification, si facile à mettre en pratique, le nombre de colonnes que pourra comporter un travail tabulaire quelconque importe peu, étant donné que la ligne en train de se constituer ne saurait être emmenée en galée que lorsque la double perforation, afférente à la dernière colonne,