

gradin encoché du levier de centrage (B), assurent le soulèvement des coins de justification par le moyen de leviers éleveurs de forme particulière, qui possèdent chacun un bras descendant (A^1-A^2) (fig. 35), lequel provoque, par l'intermédiaire d'un petit basculeur (C), le déplacement longitudinal d'une tige cylindrique (D), guidée dans le bâti de la machine. Lorsque cette tige est ainsi poussée vers l'avant, elle détermine la présentation du manchon ou galet d'arrêt (C^1) (fig. 33) dans le plan d'oscillation du loquet (A^1), suspendant par conséquent l'action

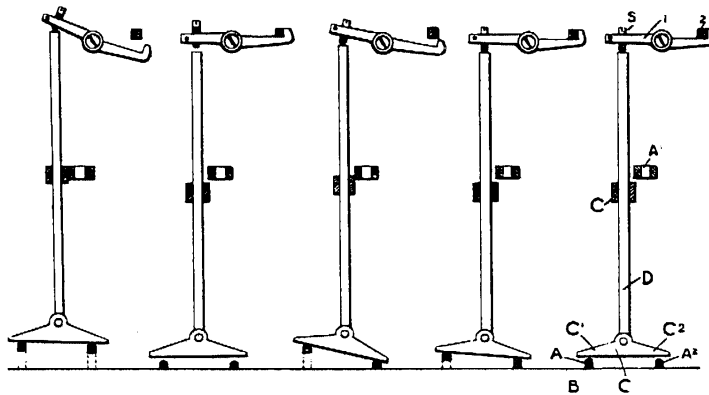


FIG. 35. — SCHEMAS DU MÉCANISME DE DÉCLENCHEMENT DE GALÉE EN SIMPLE ET DOUBLE JUSTIFICATION.

de la pompe pendant la mise en place des coins précités, et ce même mouvement (de la tige D) produit simultanément la mise en marche du mécanisme de galée.

Ce mécanisme est situé, comme nous le savons, sur le devant de la fondeuse, ainsi que le montre la figure 28. La tige cylindrique (D), dont nous parlions à l'instant, présente de ce côté son extrémité active en face d'une vis réglable appartenant au levier de déclenchement de galée (1) (fig. 35). En avant et à gauche de ce levier est disposé un arbre vertical maintenu en rotation par une commande à vis sans fin et portant à son sommet un rochet (3) ; un plateau-came (8) est pivoté concentriquement avec cet arbre vertical et porte un cliquet d'entraînement (2), maintenu normalement hors de contact avec le rochet (3) par un bec coudé que comporte le bras de gauche du levier de déclenchement (1).