successive des matrices voulues sur le moule est ainsi assurée pour la composition. Nous devons remarquer, en passant, que les mouvements du châssis-matrices sont constamment réduits à leur minimum d'amplitude, étant donné que le passage d'une position à une autre s'effectue toujours directement et par le chemin le plus court.

Lorsqu'une matrice donnée a été ainsi présentée au-dessus du moule, la fonction suivante consiste à la centrer et à l'appli-

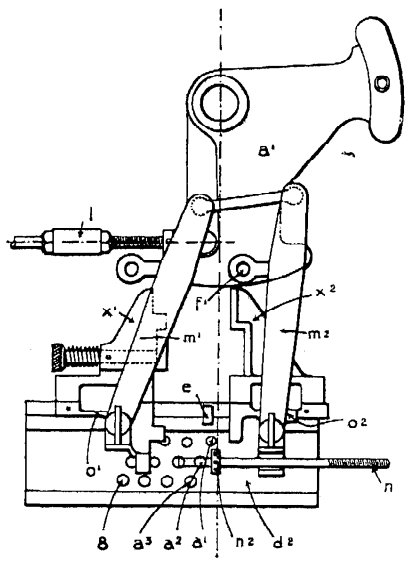

FIG. 29. — ORGANE DE COMMANDE DES MACHOIRES SECONDAIRES DU BLOC DE CONTROLE D'UNITÉS.

quer exactement sur ce dernier en concordance avec la cavité dans laquelle le corps du caractère sera formé. Ce rôle est assuré par le levier de centrage (B) (fig. 22 et 28), qui surmonte les mécanismes de mise en position et reçoit son mouvement de la quatrième paire de cames. Le bras horizontal de ce levier, connecté avec les organes du pont, cause, en s'abaissant, la descente du châssis-matrices, sans néanmoins forcer celles-ci sur le moule, tandis qu'un plongeur-centreur, guidé avec précision dans le pont et pourvu d'une extrémité conique rectifiée, pénètre au moment voulu dans le logement de même forme prévu à la