

diculaire. Le dispositif de la figure 26 nous indique immédiatement que la matrice repérée, située à l'intersection de la colonne et de la ligne ci-dessus, est la lettre p de romain bas de casse.

Il nous est maintenant aisé de comprendre comment il est possible de faire coïncider avec la cavité du moule n'importe laquelle des 225 matrices du châssis, qui n'occupent cependant qu'une surface carrée de 76 millimètres de côté, de manière que

5	l	t	i	i	l	:	!	i	i	'	.	.	.	i	l	17
6	i	i	i	j	f	l	j	f	t	)	(	-	j	f	■	18
7	z	r	s	e	c	é	é	é	ç	I	s	r	r	t	s	19
8	q	v	o	ô	e	c	e	ç	è	è	é	l	z	c	e	20
9	x	h	a	y	x	J	b	z	ô	9	7	5	3	l	à	21
9	b	d	I	r	è	g	p	v	â	0	8	6	4	2	■	22
10	g	à	L	P	T	c	à	q	d	o	a	y	g	o	a	23
10	p	u	A	B	Q	ù	u	J	k	û	ù	q	b	n	d	24
10	à	ñ	E	C	R	S	n	h	S	y	x	h	p	v	u	25
11	J	Y	D	N	U	H	C	F	P	T	N	L	V	Z	C	26
12	Q	æ	S	L	C	B	M	Q	G	O	B	P	L	F	T	27
13	P	G	O	X	w	E	D	A	w	Q	V	G	O	E	A	28
14	E	T	B	m	R	F	æ	U	R	æ	Y	U	R	N	D	29
15	V	X	N	U	H	A	D	H	M	m	X	K	M	H	m	30
18	◆	Æ	M	W	Œ	W	Æ	Œ	..	..	Æ	Œ	—	W	■	15
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	
	16	15	14	12	11	9	8	7	6	5	4	3	2	1		

FIG. 26 — DISPOSITIF N° 3 DE CHASSIS PORTE-MATRICES.

le relief ou œil du caractère voulu soit moulé sur le corps du type qui sera fondu.

Arrivons aux moyens mécaniques par lesquels un tel résultat peut être obtenu. La cinquième paire de cames, en comptant à partir du devant de la machine, actionne un levier robuste qui s'articule avec une double boîte à ressorts (l) (fig. 22), connectée elle-même avec un plateau oscillant (a) (fig. 27), ou secteur principal, en forme d'équerre, dont l'un des bras actionne une com-