

du métal, il est nécessaire que cette ouverture soit obturée et ce rôle est dévolu à l'une des matrices, dans laquelle se formera l'œil du caractère choisi.

Nous avons vu, page 2, que ces matrices, au nombre de 225, sont contenues dans un châssis et s'y trouvent rassemblées en formant un carré comportant quinze d'entre elles dans chaque sens. Ce châssis-matrices est guidé dans un plan horizontal par un système de glissières qui lui permettent de se déplacer suivant deux directions perpendiculaires, ainsi que de s'appliquer sur le moule à chaque révolution du mécanisme. Lorsque le caractère est fondu, il possède à sa partie inférieure un " jet " ayant servi à sa coulée et qui se trouve sectionné par le mouvement de l'un des blocs du moule ; ce mouvement est provoqué par un organe particulier, le transporteur de types, dont la fonction consiste à recevoir le type à sa sortie du moule et à l'amener devant le canal d'assemblage de ligne, dans lequel il est alors éjecté, chaque nouveau caractère avançant le précédent dans ce canal, jusqu'à ce que les perforations de justification déterminent le mouvement d'un mécanisme de galée qui assurera le transfert de la ligne achevée et sa superposition avec la ligne mise en galée quelques instants auparavant. Ces fonctions se renouvelant périodiquement, il en résulte qu'au bout d'un certain temps cette galée est remplie et qu'il suffit alors de l'enlever et de la remplacer par une vide, sans qu'il soit pour cela nécessaire d'arrêter la machine. Un bloc extensible sert de support pour la première ligne délivrée et maintient ses caractères d'aplomb pendant son avancement successif sous l'action des lignes suivantes entrant en galée.

Les types, aussitôt fondus, sont solidifiés presque immédiatement par le moyen d'un courant d'eau froide circulant au travers du moule, en même temps que dans la partie de la table de la machine sur laquelle ce dernier est fixé ; le débit de cette eau de refroidissement est très faible et se règle d'ailleurs suivant la dimension des caractères obtenus. Les matrices sont, de leur côté, soumises à l'action d'un jet d'air comprimé qui les maintient à une température convenable.

Si cette machine ne comportait pas d'autres mécanismes que ceux énumérés ci-dessus, elle ne différerait pas des fondeuses à caractères ordinaires, donnant un type à chaque révolution de leur arbre moteur, mais, comme la " Monotype " est essentiel-