



La pression qu'exerce la vis creuse sur le bloc latéral du cran est uniformément transmise au bloc latéral opposé au cran par les cales d'épaisseur. La dimension de ces dernières étant très légèrement supérieure à la force de corps, elles préviennent tout pincement ou grippage des lames.

pression de la vis creuse. De plus elles doivent être placées très précisément car, portées trop en avant, elles ne permettraient plus aux lames d'accomplir leur course d'ouverture normale et situées trop en arrière, elles limiteraient leur mouvement de fermeture, provoquant une éjection partielle du produit et par conséquent un blocage de la crosse avec tout ce que cela comporte comme dommages pour les différents éléments du moule. Reprenant le processus de remontage au point où nous l'avons laissé, on ramènera les lames aussi loin que possible vers l'arrière, sans les sortir toutefois du cran et l'on serrera alors la vis creuse mais au contact seulement, de façon à pincer légèrement ces cales d'épaisseur. Il ne reste plus maintenant qu'à faire avancer les lames d'un mouvement continu jusqu'à ce qu'elles dépassent de très peu dans l'évidement où coulisse la crosse. Ce faisant, on devra ressentir une petite résistance à partir du moment où l'arrière des boutonnières pratiquées dans les lames entre au contact des cales d'épaisseur. Dans le cas où l'on irait trop loin, il faudra reprendre entièrement ce réglage car le simple fait de revenir sur la position requise ne permettra pas de corriger cette erreur de placement, étant donné que ces cales ne seront pas immédiatement reprises par l'extrémité avant des boutonnières. Ce n'est qu'après avoir acquis la certitude que les lames peuvent accomplir sans restriction aucune leur course aussi bien aller que retour qu'on immobilisera les cales en serrant un peu plus la vis creuse.

Il est inutile de la bloquer à ce stade car il va falloir s'assurer maintenant que les blocs latéraux et les lames reposent parfaitement sur la plaque intermédiaire et ces éléments doivent, par conséquent, être relativement libres.

Ils seront mis en place en deux fois, tout d'abord au moyen de leurs vis de fixation puis par ce que l'on peut qualifier d'un « traitement de