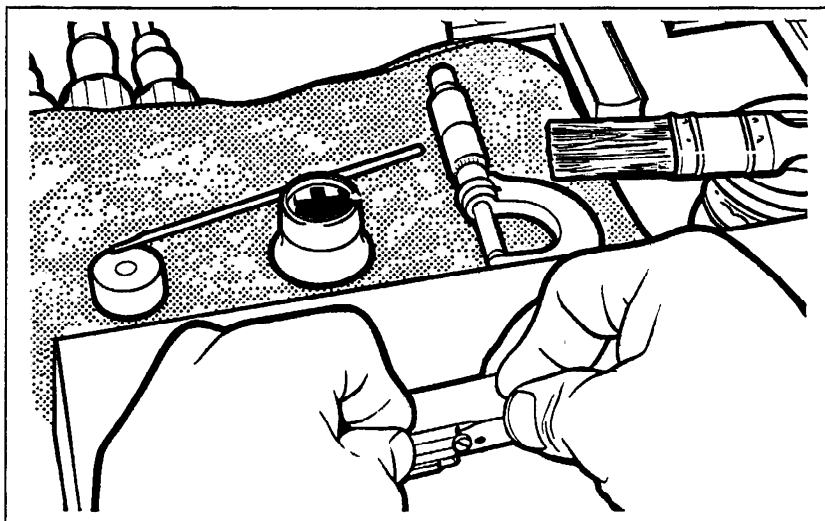


L'étanchéité de la cavité du moule dépend de la perfection de l'ajustage de la face interne de la crosse (plan coloré) et du dessus des blocs d'évent.

La même rigueur intervient lors de l'assemblage des différentes pièces pour former le moule dont certains réglages ne s'altéreront pas pendant toute sa durée d'utilisation. Ils pourront d'ailleurs être aisément vérifiés et repris au besoin à l'aide de calibres spécialement conçus à cet effet au moment de sa remise en état.



Un coup de main qu'aucune machine n'a jamais pu remplacer – le lamage des pièces à la poudre de diamant.