Pages

CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE DU CREUSET 35
Changement des éléments 35
Régulateur automatique de température 35
COINS DE JUSTIFICATION 1
Tiges des leviers des coins de justification 19
COINS DE TRANSFERT 1, 12
Boîte à ressort 12
Came des coins de transfert 2
Coin de transfert des espaces 13
Tige élévatrice de la lunette de verrouillage des tiges des coins de transfert 20
COIN DU MICROMÈTRE 2
COIN NORMAL. 1
Élévation de la tige du verrou du coin normal 19
Verrou du coin normal 18
COMPOSITION GROS CORPS DE 14 A 24 POINTS. 57
Instructions générales . . . . . 57 à 62
CONSEILS POUR LOCALISER LES DÉRANGEMENTS 62
Voir sous le titre « Dérangements ».
DÉCLENCHEUR AUTOMATIQUE DE LA GALÉE 50
DÉRANGEMENTS. 62
Arrêt de fonte 66
Bavures aux types. 68
Crachement de métal entre le moule et le châssis à matrices . . . 64
— entre le nez et le moule. 68
Faute produite par le papier 70
Fonte de caractères erronés. 62
Lettres ne se fondant pas quoique le mécanisme de la pompe fonctionne (arrêt de fonte) 66
Ligne n'étant pas amenée dans la galée 67
Machine fondant continuellement des cadratins 69
— une ou deux lettres à la fin de la ligne 69
Mauvais alignement. 70
Mauvaise justification 71
Œil des types arraché 65
Papier ne s'enroulant pas. 71
Pompe cognant. 70
— ne fonctionnant pas. 69
— fonctionnant continuellement 69
Types sortant marqués ou abimés 65
— tombant, cassés et butant contre les bords du canal de ligne. 66
— tournant dans le canal de ligne 66
DISPOSITIF POUR ADDITION D'UNITÉS 43
Voir sous le titre « Addition d'unités ».
ÉJECTEUR DE TYPES 27
Came de l'éjecteur de types. 3
EMBRAYAGE 5
ESPACE BASSE. 16