

5. Replacer la plaque de recouvrement des lames (6327) et la visser énergiquement.

6. Replacer les plaques-ressorts de recouvrement (6328-6329) et visser d'une façon énergique. Si le moule a été bien nettoyé et assemblé, les lames devront alors fonctionner librement et sans à-coups.

7. Ajouter de la pression au ressort hélicoïdal en vissant complètement la vis creuse (6294).

8. Replacer la butée limitant la course avant de la lame et son support (5673).

9. Huiler soigneusement toutes les parties du moule et remonter le bloc de crosse.

NOTE POUR L'ENVOI DU MOULE EN RÉPARATION

Lorsqu'un moule est envoyé en réparation dans nos ateliers joindre dans sa boîte quelques types récemment fondus avec ce moule, en spécifiant par lettre les raisons motivant la réparation.
