

DÉMONTAGE DU MOULE POUR LE NETTOYAGE

Ne jamais démonter un moule aussi longtemps qu'il donnera des produits satisfaisants. S'il devient nécessaire de le faire, préparer un emplacement convenable, couvert avec du papier propre et procéder de la façon suivante :

1. Enlever le bloc de crosse.
2. » la vis creuse (6294) sur le côté du bloc du ressort.
3. » la butée avant de la lame et son support (5673).
4. » la plaque de recouvrement des lames (6327).
5. » les plaques-ressorts de recouvrement (6328-6329).
6. Sortir les lames (5273-6330) en tirant droit en arrière les deux lames ensemble. Le levier de came supérieure (4010) sera basculé hors des lames et sera libéré.
7. Introduire plusieurs épaisseurs de papier à la place des lames de moule et enlever les deux blocs de côté en les faisant pencher dans l'écartement laissé par les lames.

Il n'y a pas d'autres pièces à démonter pour le nettoyage du moule. Les deux goujons excentriques servant à mettre les blocs en position ne *devront pas être déplacés* dans un sens ou dans l'autre, car s'ils étaient déplacés, même très légèrement, le moule devrait être retourné dans nos ateliers afin d'être réglé avec un outillage tout à fait spécial.

Nettoyer soigneusement toutes les pièces du moule avec de l'essence, de la benzine ou du pétrole. Se servir d'un filet de cuivre pour enlever la rouille ou les particules de métal adhérentes, éviter de cogner toutes les parties angulaires. Ne jamais employer d'émeri ou tout autre produit mordant pour cette opération.

REMONTAGE DU MOULE

1. Placer le bloc de côté (6323) contre les vis de réglage.
2. » le bloc du cran (6325).
3. Engager les lames en mettant en position le levier de lame supérieure.
4. Avancer la vis creuse (6294) dans le bloc de côté jusqu'à ce qu'elle touche le ressort hélicoïdal, puis donner un demi-tour en plus.