

type .9275" — hauteur du corps .8775" — profondeur d'œil de la matrice .050".

Une certaine quantité de moules en service d'un numéro inférieur à 20.000 sont équipés pour marcher avec l'appareil à espaces basses ancien modèle; un levier de moule spécial peut être livré pour pouvoir employer ces anciens moules avec l'appareil à espaces basses actuel.

Nous recommandons de profiter de la réparation des moules de la série inférieure à 20.000 pour les faire convertir en nouveau système (série 22.000). Il est également avantageux pour augmenter la durée des moules et matrices, par suite d'une pression considérablement moindre, de remplacer l'ancien appareil à espaces basses par le nouveau.

Les moules de 13 et 14 devant utiliser les matrices de .2" x .2" produisent des types ayant un léger biseau au sommet du corps, sur un seul côté pour le corps 13 et les deux pour le corps 14; ceci pour permettre aux matrices d'avoir une surface d'assise suffisante sur le moule.

*Moule pour composition gros corps.* — Pour composer et fondre les corps 14, 18 et 24.

Ces moules sont constitués par des insets se fixant alternativement dans une base unique. Ils ont le cran dans le bloc de droite, comme dans les moules ordinaires de composition et s'ils sont employés pour fondre avec des matrices gros corps ou « display », les types fondus auront le cran à l'opposé. Ces moules ne peuvent être employés qu'avec l'appareil à espaces basses actuel et le crochet spécial d'accouplement (9606) doit être utilisé avec ces moules.

#### INSTRUCTIONS CONCERNANT LES MOULES DE LA SÉRIE 20.000 ET AU-DESSUS

*Les instructions ci-dessous devront être rigoureusement suivies avant de placer les moules sur la fondeuse.*

1. Remplir le trou de l'écrou hexagonal situé sur le côté du moule avec de l'huile de moule chaude pour éviter l'arrêt du débit d'huile des graisseurs par tampon d'air, et fixer le moule sur la