« Line » des traits de la base de l'œil à la face supérieure d'un caractère de 10 points Didot..... .1030″
« Line » des traits de la base de l'œil de la face inférieure d'un caractère de 10 points Didot ..... .0450″

.1480″

Par conséquent, des espaces fondues à l'épaisseur de .1030″, placées de chaque côté du caractère à examiner pourront être utilisées pour aligner cette série.

Dans les fontes de composition gros corps ou de sortes, la « line » indiquée sur les spécimens de caractères est la mesure depuis le dessus du corps aux traits de la base de la lettre.

SOINS A DONNER AUX MATRICES

Convenablement entretenues, les matrices pourront durer plusieurs années et leur usure après quelques années est négligeable.

Le point de première importance pour assurer une longue durée à un jeu de matrices est de toujours s'assurer que les tiges de positionnement du châssis à matrices sont réglées de façon qu'il soit amené à l'emplacement correct pour que le plongeur-centreur entre dans les cônes des matrices sans les tirer dans un sens ou dans l'autre et que le temps du positionnement du plongeur-centreur dans la matrice soit correct; une attention particulière doit déjà être apportée en montant le pont et en vérifiant tous les réglages qui sont en relation avec les mouvements du châssis à matrices. Les différents organes ou mouvements qui concernent le bon fonctionnement du châssis à matrices devront être examinés chaque jour pour s'assurer qu'aucune pièce n'est desserrée.

On devra toujours contrôler la position correcte du châssis à matrices avant de faire faire un seul tour à la machine avec le moteur.

Le fondeur devra apporter une grande attention au bon fonctionnement des mâchoires primaires et secondaires, qui doivent toujours venir fermement en contact; aux tiges de commande du châssis à matrices; et au plongeur-centreur qui doit toujours entrer centralement dans le cône des matrices.