

(a19H3) provoquera une pression excessive du piston ne pouvant être absorbée par le ressort (a5A3) du plongeur-centreur.

Les mâchoires secondaires ne ferment pas correctement.

OEIL DES TYPES ARRACHÉ

Les causes susceptibles de provoquer l'arrachage de l'œil des types peuvent être les suivantes :

Matrices hors d'usage ou abîmées.

Emploi d'un métal de mauvaise qualité.

Fonte de caractères creux.

Température du métal trop élevée.

Châssis à matrices ne coulissant pas librement dans le porte-châssis ou bridé par la plaque d'arrêt du châssis à matrices (a5C9).

Le porte-matrices venant buter contre le guide du piston du corps de pompe (si une nouvelle pompe a été placée sur la machine).

Le piston qui coince ou trop usé, le nez et le corps de pompe malpropres.

Positionnement incorrect de la coulisse du porte-châssis ou des tiges de positionnement du châssis à matrices, ou ces tiges trop serrées par les mâchoires secondaires.

Mauvais positionnement de l'appareil à espaces basses ou l'écrou (5A12) desserré sur le plongeur-centreur.

TYPES SORTANT MARQUÉS OU ABIMÉS

Lorsque les types présentent des marques sur une face quelconque cela peut provenir d'aspérités existant sur les blocs de réception fixe ou ajustable, sur les ressorts de réception des blocs, par la mâchoire de type (d26B) qui en a également ou ne coulisse pas librement, le ressort de la mâchoire (a26B2) trop puissant, la lame support de type (b31B) trop bandée ou par réglage incorrect du transporteur.

Si le type est rayé, enlever les deux blocs de réception et fondre quelques caractères. Si alors ils sortent parfaits, c'est la preuve que la faute provient des blocs. Les ressorts (a50F2 et a51F3) peuvent être trop forts ou une bavure à l'un ou l'autre des