

aisément et qu'aucune partie de la boîte à ressort n'est desserrée. Vérifier aussi si les tiges de commande du châssis à matrices ne sont pas desserrées; que la pression d'air n'est pas tombée plus bas que la normale; que le papier s'enroule convenablement.

Les goujons ne se lèvent pas librement. (Essayer chaque goujon en envoyant l'air sous chacun séparément).

Avec les vieilles machines la poussière de papier mélangée à l'huile peut obstruer les tuyaux, soit de la tour à papier, soit de la table de la machine ou des deux.

Les trous d'arrivée d'air du patin de cuir (2G2) ou de la cannelure sous le patin peuvent être écrasés.

La vis (3G3) déterminant l'ouverture de la valve d'alimentation peut être desserrée.

Des écrous de la boîte à ressort peuvent être desserrés.

Les caractères dans le châssis à matrices peuvent être placés dans une autre position que celle prévue sur le clavier.

Examiner soigneusement chaque détail du chapitre « ALIMENTATION DU PAPIER ».

Quand une ligne fondue comporte des caractères incorrects, tourner la machine à 200°, et le doigt d'arrêt du papier (12G) étant levé, vérifier chaque rangée de perforations de cette ligne pour s'assurer si les perforations découvrent bien les trous du cylindre et que leurs goujons correspondants lèvent lorsque la barre à air presse sur le papier. Si le défaut provient d'un goujon du bloc B qui, par manque d'air, ne se lève pas, les caractères ci-après (dans la majorité des nouveaux dispositifs français, alphabets de série courantes) et notamment les six premiers, pourront être fondus à la place du caractère correct :

× + = W .. — cadratin Œ Æ M Æ Œ ... W

(dans ce cas, les lignes sortiront trop longues).

Si la faute provenait d'un goujon du bloc C les caractères suivants (dans la majorité des dispositifs mentionnés ci-dessus) pourront être fondus à la place du caractère correct :

W K G F æ ſ k à I y x ô ç ) ï

(dans ce cas, la justification de la ligne restera correcte).