

toujours le moule bien propre avec la base légèrement huilée pour éviter la rouille. Lorsque l'on remplace le moule et le pont, s'assurer que toutes les surfaces en contact avec la table ou les blocs sont *scrupuleusement propres*. Examiner le bloc de crosse pour s'assurer que la pièce de jet est propre et fonctionne librement et en la remplaçant s'assurer que cette pièce de jet n'est pas tombée. Graisser le crochet d'accouplement du bloc de crosse au transporteur. En remplaçant le pont, faire attention que le plongeur centreur ne vienne pas buter contre le moule, autrement ce dernier, ou la lame de moule, ou encore les blocs de côté, pourraient être sérieusement endommagés. Régler le débit d'eau pour qu'il n'y ait pas une pression exagérée dans le moule et que l'eau n'arrive à suinter entre les différentes pièces du moule où elle ne doit pas aller.

Les moules des corps 13 et 14 Didot pour fondre avec des matrices de $.2'' \times .2''$ ont la partie supérieure de la lame biseautée à la dimension de 12 points, pour permettre aux matrices d'avoir une portée suffisante autour de l'orifice de fonte. Un moule de 12 points peut être utilisé si le caractère est interligné de deux points; les caractères ascendants ou descendants, dans ce cas, débordent du corps du type de 1 point, de sorte qu'il n'y aura aucune différence à l'impression. Dans ce dernier cas, l'interligneur automatique devrait être employé. *La fonte avec des matrices de $.2'' \times .2''$ ne peut pas se faire sur un moule standard de 14 points gros corps.*

COMPOSITION GROS CORPS DE 14 A 24 POINTS

INSTRUCTIONS GÉNÉRALES

Matrices. — Elles sont fabriquées en deux dimensions, soit $.4'' \times .2''$ et $.4'' \times .4''$. La surface intérieure du châssis à matrices est augmentée et portée à $3.2'' \times 3.2''$. Dans le sens de la largeur le châssis à matrices peut toutefois contenir 15 rangées de matrices étroites ou 8 rangées de matrices larges; en hauteur (ou sens du corps) il peut contenir 8 rangées. Avant de commencer à fondre avec ce châssis à matrices, s'assurer que les tiges conduisant le châssis sont correctement ajustées pour présenter le cône des matrices dans l'axe du plongeur centreur.