

de façon que les lignes complètes puissent être poussées dans la galée, également dans la direction opposée à celle adoptée pour la composition du français. La galée sur les machines équipées pour ce dispositif est, par conséquent, placée à gauche, au-dessus de la came de galée.

S'assurer que tous les réglages standards sont corrects. Ensuite, régler l'appareil comme suit :

Desserrer l'écrou (137F3) de la vis de réglage du cadre élévateur et ajuster la vis (137F2) pour donner approximativement 1 m/m d'espace entre le levier coudé (139F1) du cadre élévateur et la coulisse ajustable (140F1) du levier coudé élévateur.

Bloquer l'écrou (137F3). Desserrer l'écrou (142F5) de la tige (142F1) d'élévation du cadre et ajuster cette tige pour qu'il y ait approximativement 3 m/m d'écart entre l'extrémité de la tige et le levier coudé réglable du cadre élévateur (139F1). Bloquer l'écrou (142F5).

Régler le bloc du canal de réception des types suivant le corps des types devant être fondus. Le bloc réglable doit être parallèle avec le bloc fixe et le poussoir de ligne (132F1), qui peut être réglé au moyen des boulons à oreilles (a50F6 et 149F2). Ajuster la plaque de soulèvement (136F6) à sa position la plus basse pour 6 à 8 points.

Déclencher le mécanisme de galée à la main et faire tourner la machine jusqu'à ce que le cadre pousseur soit amené à droite et à 160° du vernier.

Régler les écrous (39F4 et 39F5) de la tige d'élévation du rideau pour qu'il y ait un écart de 0 m/m 8 entre le dessous du rideau et le dessus du poussoir de ligne. Ensuite, ajuster le rideau avec le boulon à oreille (a39F15) pour qu'il soit parallèle avec le cadre pousseur.

Desserrer les écrous de réglage (132F11 et 132F12) du poussoir de ligne et l'écrou (134F9) de la tige du poussoir de ligne.

Régler la tige du poussoir de ligne pour qu'il dépasse le rideau de 0 m/m 8. Vérifier ces réglages en tournant la machine à la main. Ramener la machine à la même position que précédemment et — si tous les réglages sont restés corrects — bloquer