

à matrices qui sera employé avec cet appareil devra avoir son extrémité avant un peu raccourcie pour dégager le guide (205F1) du rideau.

DISPOSITIF POUR ADDITION D'UNITÉS

Lorsqu'une machine est équipée avec ce dispositif, il est possible d'ajouter une, deux ou trois unités de plus à la largeur normale des caractères ou espaces déjà déterminée par la position du coin normal ou des coins de justification.

Ceci est accompli par l'interposition automatique d'une cale d'unité entre le coin micrométrique et les blocs de transfert. Ces derniers sont empêchés de venir buter à leur position normale et la lame de moule peut s'ouvrir davantage, ajoutant une, deux ou trois unités du set déterminé par la cale d'unité en service.

L'équipement spécial comprend la boîte de valve, le bloc de la cale d'unité, une boîte à ressort et les pièces de distance appropriées.

BOITE DE VALVE (a25D41D)

Elle est fixée sur le côté de la table et peut être mise en action ou hors d'action en tournant le bouton de la boîte de valve. Le bouton tourné dans le sens des aiguilles d'une montre met la boîte hors d'action; tourné dans le sens contraire, la boîte est en action.

Au lieu que l'air venant des perforations .0075" et .0005" soit directement envoyé au bloc des goujons de justification, il passe par la boîte de valve.

Lorsque cet appareil est en action, la perforation .0075" est utilisée dans le but d'actionner le dispositif d'addition d'unités; en conséquence, d'autres perforations doivent être employées pour la signalisation de justification. Les perforations J, K et N ont été choisies pour cet usage.

BOITE DE VALVE HORS D'ACTION

Perforation .0005". — L'air va à la boîte de valve, passe par la bifurcation et de là au goujon .0005"

Perforation .0075". — L'air va à la boîte de valve, passe par la bifurcation et de là au goujon .0075"; un tube branché sur la