

support d'arrêt (39F24) et ajuster le crochet de façon que lorsque son écrou de blocage (208F9) est serré, le crochet entre librement dans l'encoche de la valve et engage avec la goupille sans rappeler la valve ou faire bouger le loqueteau (33F9) du levier enclencheur.

BARRES DE GUIDAGE (201F4 ET 201F5)  
DE LA GALÉE D'INTERLIGNAGE

Il est fourni deux calibres (201F13) pour 1 et 1 point 1/2 et (201F14) pour 2 à 7 points, servant à placer les barres suivant l'épaisseur de l'interligne ou du filet. On devra prendre deux interlignes ou filets de longueur correcte pour régler l'écartement et la parallélisme des barres.

DÉPRESSEURS D'INTERLIGNES (a200F1 ET a200F9)

Leur position horizontale sera déterminée en les plaçant aussi près que possible des extrémités de l'interligne ou du filet. Leur position verticale est terminée en déclenchant le mécanisme de galée et en tournant la machine jusqu'à ce que le rideau soit à son point le plus élevé et ensuite le régler pour qu'il soit juste dégagé de la face supérieure de l'interligne ou du filet lorsque la galée d'interlignage a avancé vers le rideau. Bloquer fermement les dépresseurs à cette position.

ARRÊT RÉGLABLE (202F16) DE LA GALÉE D'INTERLIGNAGE

Charger la galée avec les interlignes ou filets devant être employés. Placer le bouton d'aiguillage de la bifurcation à « R ». Déclencher le mécanisme de galée et faire tourner la machine pour que le rideau soit à sa position la plus haute et que la galée d'interlignage soit avancée contre lui. Ensuite, ajuster l'arrêt de galée de façon que les dépresseurs aient le maximum d'appui sur l'interligne ou le filet pour que le produit soit poussé dans la galée de composition, sans entraîner le suivant.

ÉVENT D'AIR COMPENSATEUR (207F29)

Il devra être ajusté pour que l'alimentation d'air soit telle que la galée d'interlignage agisse sûrement et fermement. *Tout châssis*