

L'INTERLIGNAGE « CONTINU »

Le bouton de commande de bifurcation (206F15) doit être positionné à « R ». L'interligneur intercalera alors automatiquement une interligne ou un filet à chaque fois que le mécanisme de galée sera en fonction.

L'INTERLIGNAGE « SIGNALÉ » OU « INTERMITTENT »

Le bouton de commande de la bifurcation doit être positionné à « S ». L'interligneur intercalera alors une interligne ou un filet seulement lorsque les perforations « S » et .0005" seront utilisées.

RÉGLAGE

La boîte de valve doit être réglée pour être en relation verticale avec la plaque de la came de galée de façon que cette plaque appuie sur la valve après que le verrou supérieur est retombé et a dépassé la plaque de 0 m/m 5.

ARRÊT DE LA GALÉE (x208F)

Il coupe l'arrivée d'air au piston (202F9) du levier d'action de la galée d'interlignage, si la ligne de types est plus courte ou plus longue que l'entrée de la galée.

La galée d'interlignage retourne alors à sa position extrême à l'opposé du rideau et l'opérateur peut corriger la ligne de types sans pour cela arrêter la machine.

L'arrêt d'air est placé sur la canalisation allant de la boîte de valve au piston (202F9) du levier d'action de la galée d'interlignage et est actionné par le loqueteau (33F9) du levier enclencheur.

Le loqueteau et la valve devront être désaccouplés si l'opérateur désire éviter le fonctionnement du mécanisme de la galée d'interlignage lorsque la machine tournera avec le mécanisme de galée accroché.

RÉGLAGE

Le levier d'action (a32F) étant dans la position de marche, déconnecter le crochet d'accouplement (208F7) de la valve.

Enfoncer la valve (208F4) dans son cylindre jusqu'à toucher le