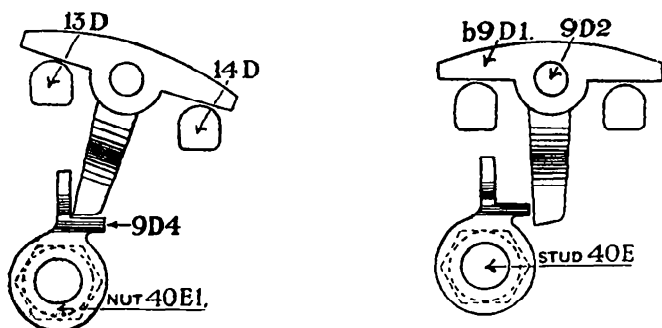


ANNULEUR DE LIGNES

L'annuleur de lignes permet à l'opérateur au clavier ayant fait une erreur en composant, d'annuler la ligne en frappant une touche de justification de la rangée inférieure .0005" et cette ligne ou partie de ligne ne sera pas fondue. La perforation .0005" obligera le galet d'arrêt de la pompe à demeurer derrière la projection du crochet d'accouplement de la pompe jusqu'à ce qu'une perforation de .0075" se présente, ce qui permettra à la pompe de fonctionner à nouveau.



Déclencher la poignée de commande de la pompe et enclencher les deux tiges élévatrices des coins de justification; tourner la machine jusqu'à ce que le levier de centrage soit tout juste sur le point d'abandonner les tiges. Ajuster le levier coudé d'arrêt (annuleur de ligne a9D4) de façon qu'il échappe juste le côté de l'appendice du trébuchet (b9D1). Bloquer énergiquement à cette position. Le levier de déclenchement de la galée devra être placé en double justification.

Pour avoir la certitude que ce réglage est correct :

Enclencher la tige élévatrice du coin de justification (11D) et faire tourner la machine jusqu'à ce que le levier de centrage revienne à sa position la plus basse. L'appendice du trébuchet devra rester engagé avec l'annuleur de lignes.

Enclencher l'autre tige et faire exécuter une révolution complète à la machine et s'assurer maintenant que l'appendice du trébuchet s'est dégagé de l'annuleur de lignes.