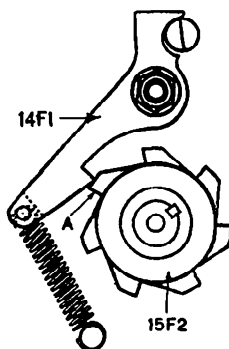
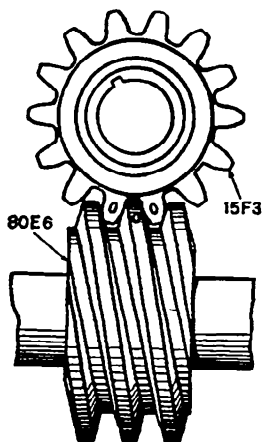


dents marquées « 0-0 » sur le pignon vertical (15F3). Ceci peut se vérifier en engageant les deux tiges élévatrices des coins de justification dans les encoches du levier de centrage et en tournant lentement la machine jusqu'à ce que le levier de déclenchement ait abandonné le cliquet d'entraînement (14F1F). Le cliquet devra alors prendre contact avec le rochet (15F2) environ 2 m/m 5 après la face de prise d'une dent



de façon que le rochet se déplace de près d'une dent à une autre avant d'être en prise avec le cliquet.