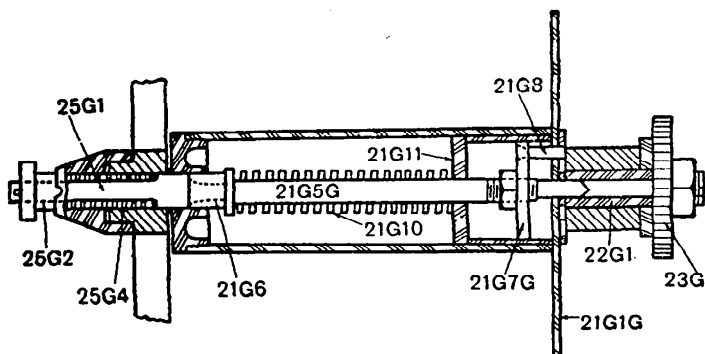


BOBINE D'ENROULEMENT DU PAPIER

Pour exécuter ce réglage, enlever l'axe (21G5G) et ajuster la position du disque d'entraînement (21G7G) de façon que lorsque le tenon du bouton (25G2) est dans son encoche et que l'axe est maintenu en position avec la flasque de la bobine en contact avec l'embase d'entraînement (22G1), il y ait un écart de 0 m/m 5 entre l'extrémité du tenon du bouton et le fond de son encoche.



La bobine d'enroulement (x21G) étant enlevée et le bouton (25G2) engagé dans son encoche, mesurer de quelle quantité le plongeur (25G1) avance de la face du support. Avec l'axe de la bobine (21G5G) enfoncé à l'intérieur de la bobine d'une quantité équivalente, régler le disque d'entraînement (21G7G) pour que sa goupille (21G8) passant à travers la joue dépasse de 2 m/m 5.

MÉCANISME ACTIONNANT LA LAME DE MOULE

Le levier de cames de la lame de moule déplace premièrement la tige de connexion dans une direction pour tirer la lame de moule en arrière avant la fonte d'un type et ensuite dans une direction opposée, après la fonte pour éjecter le type du moule. L'excédent de course du levier dans chaque direction est absorbé par des ressorts.

Visser à fond l'écrou (16C9) de l'extrémité de la tige actionnant la lame de moule (a16C) et ensuite reculer l'écrou d'un demi-tour. Bloquer à cette position.