

chage (55E13 et 56E17) vers l'extérieur de la machine pour tous deux. Placer le ressort de rappel, ensuite accrocher les bielles (la grande est reliée à la branche extérieure du parallélogramme de devant et la courte à la branche extérieure du parallélogramme côté creuset).

Les mâchoires secondaires doivent se trouver fermement en contact à 108° et à cette position l'encoche d'attaque des mâchoires primaires de chaque bloc doit dépasser le premier goujon d'au moins 4 m/m. Ce résultat est obtenu en faisant tourner la rondelle à tenon (a26E5) à droite ou à gauche, suivant les nécessités, sans modifier en quoi que ce soit le réglage du tampon à vis (b26E6). Pour la vérification de ce réglage, l'écrou de blocage (a26E7) du tampon à vis devra être bloqué.

La fermeture des mâchoires secondaires des deux blocs à goujons devra être simultanée, elle sera obtenue en desserrant l'écrou (a26E18) et en tournant la tige (b26E17) dans le sens convenable pour obtenir ce résultat. Bloquer l'écrou (a26E18) et vérifier la fermeture des mâchoires. Tourner la machine pour que les mâchoires secondaires soient complètement écartées et s'assurer qu'elles soient dégagées de 1 m/m 5 de leurs butées (11B et b10C). Perforer un morceau de papier pour élever les goujons 7 et 17. Tourner la machine à 320° et régler les écrous (a55E15 et 56E3) de façon qu'une épaisseur de papier puisse tout juste être pincée entre les mâchoires primaires, lorsque les écrous des tiges d'accouplement sont bloqués.

Tourner encore la machine à 108° et si les mâchoires secondaires n'ont pas conservé leur réglage correct qui avait été fait, desserrer l'écrou (a26E7) du tampon à vis et déplacer la rondelle à tenon pour obtenir la position requise. Après que ce réajustement aura été exécuté, il sera alors nécessaire de refaire celui de la fermeture des mâchoires primaires à 320° .

TOUR A PAPIER

La tour à papier comporte un cylindre ayant 31 trous correspondant avec le nombre total de perforations pouvant être faites dans la bande de papier.