

basses. S'il n'en était pas ainsi, élever légèrement la came. S'assurer également que le levier sélecteur lorsqu'il se trouve au-dessus du levier des espaces basses soit juste dégagé du montant de son guide.

Le déplacement du plongeur-centreur pour le réglage de l'approche peut nécessiter une légère modification de la position horizontale de la came. Le déplacement du plongeur-centreur dans la direction du levier sélecteur sans régler à nouveau la plaque came, occasionnerait une augmentation de pression sur le plongeur-centreur. Pour la vérification finale du réglage, amener la machine à la position de fonte, le plongeur-centreur étant dans le cône d'une matrice de caractère. Si le réglage de la came a été fait correctement, on doit pouvoir soulever le plongeur-centreur du fond de la matrice au moyen des doigts en exerçant une pression d'environ 7 kgs de façon que la matrice ne soit plus appliquée sur le moule.

#### MÉCANISME PERFECTIONNÉ DE COMMANDE DE L'ESPACE BASSE

Enlever le pont et dévisser l'écrou de blocage (16E24) de l'axe du levier sélecteur. Déplacer le levier de came (16E26E) pour que le levier sélecteur (a16E20E) se place au-dessus du levier d'espace (a29A9A) et ajuster soigneusement le boulon excentré (a16E23) pour obtenir un dégagement de .0003" entre le levier sélecteur et le côté du guide dans lequel il fonctionne. Bloquer le boulon à fond et s'assurer que le réglage n'a pas bougé.

Replacer le pont et s'assurer que les réglages ordinaires du plongeur-centreur, etc., sont toujours corrects. Ensuite, amener la machine à 40° et régler la vis (16E18) du levier d'action de façon que la face de la came du levier de came (16E26) se dégage juste du levier sélecteur. Bloquer énergiquement l'écrou (16E19).

Le plongeur-centreur peut être manœuvré pour régler l'alignement, sans modifier le réglage de ce mécanisme perfectionné.

#### VERROU DU COIN NORMAL

Le verrou du coin normal descend entre deux dents du coin normal et maintient le coin dans une position définie de façon que la lame de moule puisse être ajustée avec précision à la dimension requise.