



4 m/m 8 de la boîte, à fin de course à gauche du levier, et qu'elle entre d'environ 2 m/m 4 dans la boîte à sa fin de course à droite.

#### COIN DE TRANSFERT DES ESPACES

Mettre en position le coin de justification (10D) à la troisième dent (goujon 19) et le coin (11D) à la huitième dent (goujon 24). Fondre quelques caractères (de 18 unités de préférence) avec le coin de transfert des caractères en action et une quantité identique des mêmes caractères avec le coin de transfert des espaces en action. Si la vis (52D1) du bloc de transfert des espaces est correctement ajustée, les produits fondus avec l'un ou l'autre coin doivent avoir une dimension absolument identique. On devra se rappeler pour effectuer ce réglage qu'un tour complet de la vis modifie approximativement la dimension du produit de .003".

#### LEVIER DU PLONGEUR-CENTREUR DE MATRICE ET PONT

Les fonctions du levier du plongeur-centreur sont les suivantes :

Application et élévation de la matrice sur le moule.

Actionne le plongeur-centreur de matrice.

Fait agir le mécanisme déterminant le fonctionnement de l'appareil à espaces basses.

Abaisse le verrou du coin normal.

Sert à élever les tiges de soulèvement (15D3) des coins de justification.