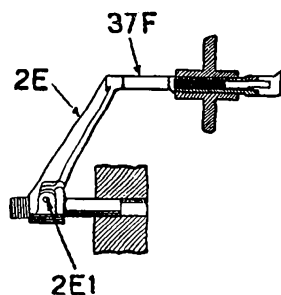


le 0 et le 1 dans les pignons des arbres à cames, le 0 de la vis sans fin devra être placé entre les deux 0-0 de la vis tangente, ce qui établira le synchronisme entre le mouvement de galée et les cames. A une certaine position de la rotation de la machine, les chiffres 0-0 et 1-1 doivent être en regard.

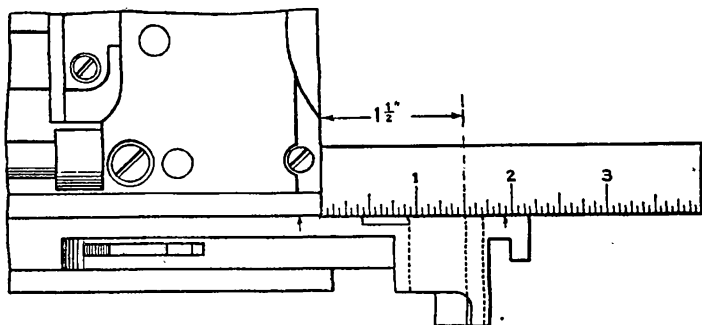
EMBRAYAGE

Le levier de mise en route étant hors d'action, ajuster le bras de raccordement (2E) situé sur la tige à ressort (6E) de façon qu'il y ait un écart de $\bar{0}$ m/m 4 entre le poussoir à ressort et le bras de raccordement.



TRANSPORTEUR DE TYPES

Le transporteur est relié au bloc de crosse du moule qu'il amène en position pour la fonte d'un type. Après que la fonte a été faite, le bloc de crosse du moule se déplace légèrement pour que le jet du pied du type soit rompu et rejeté dans le creuset. Le type est alors poussé du moule dans le transporteur qui ramène de nouveau le bloc de crosse du moule en position de fonte.



Pendant le temps qu'un type se fond, le type fondu auparavant est éjecté hors du transporteur dans le canal de ligne.

La tige d'extension du transporteur (a22B) doit être réglée