

Papiertransporträdchen gedrückt, bis die eingestanzten Randlöcher von den Stiften gefaßt werden.

Anbringen der Vorrichtung b22KU: Die folgenden Teile werden nach Abstellen der Druckluft von der Maschine abgenommen, bevor die Vorrichtung an der Maschine angebracht wird:

Papierrollenführung Xb45KC
Papierspulenführung Xb46KC
Spulenführungsschrauben 47KC1 (4)
Hintere Nadelstabführung a18KC45
Hinterer Papierturmdeckel Xa19KC
Haupthebel-Kolbenstange 40KC1.

Der zusätzliche Papierrollenhalter X76KC wird oben auf dem vorhandenen Papierturm angebracht und mit dem Verbindungsstab 76KC7 in den Nuten, in die früher die Papierführung Xb45KC kam, gesichert. Zwei Schrauben 76KC3 klemmen den Rollenhalter fest. Dieser Halter muß sehr stabil auf dem Papierturm gelagert werden. Um dies zu erreichen, ist es vielleicht nötig, an der Fußkante mit der Feile ein wenig abzunehmen. Der Verbindungsstab 76KC7 wird durch die Klemmschraube 76KC8 gehalten. Diese geht in das Papierturmgehäuse c18KC15. Die Schraube 76KC8 darf nicht zu fest gegen das Papierturmgehäuse angezogen werden, weil dadurch der Guß brechen könnte.

Die beiden Halteschrauben 76KC3 werden gegen das Papierturmgehäuse unterhalb des Gußwulstes gebracht.

Der Perforiermechanismus. Eine neue hintere Nadelstabführung b18KC41 ist angebracht, und diese trägt den Stanzrahmen Xa80KC, der den Randperforiermechanismus enthält. Der Stanzrahmen ist am Papierturm durch zwei Schrauben 80KC2 befestigt, die in die Gewindelöcher