

entsprechenden Arbeiten eine nicht geringe Zeitersparnis bedeutet.

Bei dieser Vorrichtung ist der Taster mit längeren Luftzylindern, einer längeren Treibzahnstange, einer längeren Formatzahnstange und einer längeren Formatbahn ausgerüstet.

Um die 90-Geviert-Skala an den Taster zu montieren, drehe man die Druckluft ab und entferne die Formatbahn Xb5KB, die komplette Glocke Xa1KB und den Einheitenrad-Lagerdeckel f46KB5K. Wie diese Teile von der Maschine abgenommen werden, ist bereits an anderer Stelle dieses Buches beschrieben. Dann schraube man die Luftzylinderköpfe — rechts 36KB2 und links a36KB7 — los und löse auch die Verbindungsmuttern 36KB6. Man nehme die Kappen 46KB2 und c46KB23 ab und hebe beide Luftzylinder a36KB1 zusammen mit der Treibzahnstange, dem Reiter, den Luftkolben sowie den Ringansätzen und Luftrohren ab.

Man achte darauf, daß die 90-Geviert-Treibzahnstange d37KB1 ganz sauber und gerade ist. Nehme die 65-Geviert-Treibzahnstange c37KB1 aus den Luftzylindern und nehme davon die Luftkolben 37KB32 durch Herausschrauben der Bolzen 37KB4 ab. Bringe diese Luftkolben an die lange Treibzahnstange d37KB1 an und achte darauf, daß die Bolzen 37KB4 ganz fest eingeschraubt sind und nicht über die Oberfläche der Luftkolben hinausstehen.

Die Luftkolben müssen nach allen Seiten frei beweglich sein, wenn die Bolzen fest angezogen sind, damit sie nicht in den Zylindern ecken. Die Lederscheiben 37KB3 müssen ganz geschmeidig und gut eingefettet sein, die Schrauben a37KB6 müssen fest angezogen werden. Man nehme die Treibzylinder a36KB11, reinige ihre Innenseiten und führe vorsichtig die Luftkolben mit den Lederscheiben in die Treibzylinder ein. Gebe besonders acht, daß die Lederscheiben