

Die Abwärtsbewegung der Stange 9KC1 soll durch die obere Anschlagmutter 9KC4 aufgehalten werden und nicht durch den Luftkolben 28KC5.

### *Vorbereitung*

Der Drucklufthahn ist zu öffnen.

Zuerst ist die Länge der Transportstange 9KC1 so einzustellen, daß die Entfernung zwischen den Löchern der beiden Gabelaugen etwa 17 cm beträgt. Jedes der beiden Gabelaugen sollte gleich weit auf die Stange geschraubt sein.

Die beiden Gegenmuttern 9KC5 sind zu lösen und die beiden Anschlagmuttern 9KC4 zurückzuschrauben.

### *Ausführung*

Man stelle die obere Anschlagmutter 9KC4 an der Transportstange 9KC1 so ein, daß beim Anschlagen einer Taste der Treibkegel a6KC1 über den nächsten Zahn hinweg und noch etwa 0,8 mm darüber hinausgreift. Hierdurch wird unter allen Umständen der richtige Zahn erfaßt und das Papier um einen Zahn weitergeführt.

Die obere Fiberscheibe muß auf jeden Fall als Puffer zwischen Anschlagmutter und Nase des Papierturms wirken, um zu verhüten, daß der Luftkolben 28KC5 gegen den Anschlagring 4KC10 gepreßt wird.

Wenn der Treibkegel a6KC1 so eingestellt wird, daß er zu weit über den nächsten Zahn hinübergreift, so kann seine Abwärtsbewegung durch den Luftkolben 28KC5 aufgehalten werden, der gegen seinen Anschlagring 4KC10 gepreßt wird, wodurch eine größere Abnutzung der einzelnen Teile entsteht.

Man sichere die obere Anschlagmutter 9KC4 mit der Gegenmutter 9KC5, wobei darauf zu achten ist, daß hierbei die Mutter 9KC4 nicht verstellt wird.