

chacune une lame mobile qui est reliée avec elle. Ces lames mobiles (77KB85 et 77KB89) sont prévues pour s'engager respectivement avec les cadres oscillants « NJ » et « NK » ou pour être mises hors d'action de façon à permettre au clavier de produire une bande perforée pouvant être passée soit sur fondeuse équipée avec la signalisation nouveau système ou avec l'ancien système de signalisation.

Les goujons de lame de valve (77KB86 ou 77KB90) maintiennent la partie mobile dans la position requise, elle peut se changer facilement par une pression faite à l'aide d'un tournevis.

Vérifier le fonctionnement de ces lames spéciales de valves avec leurs lames mobiles auxiliaires qui s'engagent avec les cadres oscillants en agissant à la main sur la partie supérieure ИКАК du cadre et s'assurer que les lames de valves « 17 » « N » et « K » s'élèvent ensemble. Répéter cette opération avec le cadre inférieur suivant immédiatement et vérifier que les lames de valves « 16 », « N » et « J » s'élèvent ensemble également.

Le châssis complet peut être maintenant remplacé dans la base de la machine en prenant bien soin qu'il soit d'équerre, et avant de le fixer avec ses vis, il devra être amené contre le côté gauche pour que les lames de valves soient exactement dans le prolongement des valves.

Vérifier les réglages généraux du clavier, replacer les intermédiaires, les dessus, la boîte de calibrage. Ouvrir l'air et le clavier est prêt à être employé.

---