

de celui placé dans la coulisse б5кв1к de la crémaillère des ems. Il est prévu pour éviter de buter contre la pièce de distance d'unités 77кв64к lorsque l'appareil est en position pour ajouter trois unités.

Tous les groupes qui avaient été enlevés pour en permettre le montage pourront ensuite être replacés sur le clavier.

Le châssis complet des cadres oscillants des lames de valves devra être enlevé de la machine pour permettre de placer les lames spéciales faisant partie du dispositif. Les deux vis 12кА5 tenant le peigne arrière de gauche des lames de valves devront être desserrées et le peigne 12кА9 abaissé pour permettre de sortir la lame de valve de .0075", 13кА14 marquée « 17 » à son extrémité supérieure ou arrière. Elle devra être sortie par l'arrière.

Les deux vis 12кА5 de fixation du peigne de devant 12кА4 du côté gauche seront desserrées et les peignes du bas et du haut abaissés suffisamment pour pouvoir dégager des encoches et écarter quelques-unes des lames de valves placées de chaque côté de la place vacante pour faciliter l'introduction de la lame spéciale de valve 77кв84к. Cette lame spéciale de valve est marquée « 17 NK ». Placer cette lame dans la position occupée précédemment par la lame de valve pleine « 17 ». Tourner la lame sur le côté et la glisser en position; ensuite, l'engager dans ses encoches des peignes (12кА4 et 12кА9) et replacer les lames qui avaient été écartées dans leurs encoches respectives.

La lame spéciale de valve 77кв88к qui est marquée « 16 NJ » devra être engagée dans les encoches libres qui se trouvent à l'extrémité de gauche des mêmes peignes (12кА4 et 12кА9). Cette lame sera placée de la même manière que celle qui a été indiquée pour le placement de la lame de valve « 17 NK ». Les peignes guides (12кА4 et 12кА9) seront ensuite ramenés à leur position d'origine. La position correcte de ces peignes est obtenue lorsqu'il existe un écartement d'environ 0 m/m 25 entre la tranche inférieure des lames et la face supérieure des traverses de châssis inférieures (а12кА3к) et supérieures (б12кА8к). Bloquer les vis 12кА5 lorsque la position est correcte.

Les lames spéciales de valve (77кв84к et 77кв88к) possèdent