

Les pistons devront être complètement libres une fois leurs axes bloqués de façon qu'ils puissent s'aligner d'eux-mêmes dans les cylindres. S'assurer que les cuirs 37кв3 sont complètement souples et bien graissés. Prendre les grands cylindres moteurs а36кв11, nettoyer l'intérieur, et entrer soigneusement les pistons et cuirs à l'intérieur en observant que les cuirs 37кв3 ne sont pas repliés, avoir soin de mettre la partie filetée des cylindres à l'extérieur en les assemblant. Placer entre les cylindres а36кв11, la butée coulissante а37кв7 sur le dessus de la crémaillère motrice а37кв9 en l'engageant à l'intérieur des cylindres. Présenter l'ensemble de ces pièces sur le bâti с46кв1к de la roue d'unités et replacer les chapeaux 46кв2 et б46кв23. Avant de bloquer ces chapeaux, mettre en position les deux cylindres de façon que leur face intérieure soit à 14 m/m 4 du centre de l'axe а35кв2 de la roue d'unités.

Les tubulures а36кв4 seront maintenant dévissées des bagues 36кв3, et les raccords 36кв5 ainsi que 36кв6 également récupérés des tubulures. Assembler ces pièces sur les nouvelles tubulures de l'appareil quatre-vingt-dix ems а36кв12 et monter ces tubulures sur les bagues 36кв3, s'assurer que les tubulures s'alignent avec celles du bloc de pistons (а27кс1 et а27кс2 quand elles devront être raccordées). Placer les bagues 36кв3 aux extrémités des cylindres moteurs et les maintenir au moyen des bouchons (а36кв7 et 36кв2) qui pourront être bloqués si les tubulures se présentent bien avec celles du bloc de pistons. Ces bouchons devront être placés à leur position respective, c'est-à-dire celui de gauche avec la butée à ressort а36кв8. Voir maintenant si une des tubulures (а27кс1 et а27кс2) du bloc de pistons ne doit pas être déplacée pour se raccorder correctement avec les tubulures des bagues. Pour exécuter ce réglage, dévisser l'écrou de blocage а27кс4 et visser les tubulures (а27кс1 et а27кс2) dans le bloc de pistons с29кс1к, bloquer les têtes des cylindres moteurs de la roue d'unités avec leurs tubulures en ligne, ensuite dévisser les tubulures du bloc de pistons jusqu'à ce que les raccords 27кс3 soient en contact avec les bouts coniques 36кв5. Visser et raccorder avec les écrous 36кв6 et ensuite bloquer l'écrou а27кс4 pour fixer les tubulures