

Lorsque toutes les lames porte-poinçons doivent être enlevées, tous les poinçons devront être décrochés des lames, commencer par la lame porte-poinçon de gauche (étant placé face à l'arrière de la machine) et sortir les lames en les faisant basculer de gauche à droite.

(26) POUR REPLACER LES LAMES PORTE-POINÇONS a33к1, a33к2, a33к3.

Pour la mise en place du jeu complet de lames, tenir à part toutes les lames arrière a33к3 car celles-ci ne seront mises en place qu'après celles de devant et de milieu. Commencer à remonter du côté main gauche (vu de l'arrière). Les deux positions premières sont pour les lames arrière, et seront laissées pour le moment. Les deux lames porte-poinçons du milieu a33к2 devront être engagées dans leur logement des leviers de piston et dans le peigne de séparation des lames a35к9. Ensuite, les deux lames porte-poinçons de devant a33к1 devront être placées et deux places laissées vides pour les deux lames porte-poinçons d'arrière. Cet ordre devra être suivi jusqu'à ce que toutes les lames de devant et de milieu soient en position. Ensuite les lames porte-poinçons arrière peuvent être placées. En les remontant, s'assurer que les leviers 34к1, 34к2 et 34к3к actionnés par les lames porte-poinçons aient leur extrémité engagée dans l'encoche située à la partie supérieure des lames porte-poinçons.

Le guide des lames de poinçons a18к44 (devant) et le guide a18к45 (arrière) devront maintenant être placés et fixés par les deux vis a18к46. Ensuite, les poinçons pourront être replacés.

Lorsque quelques lames porte-poinçons ont été seulement enlevées, les replacer dans l'ordre inverse qui a été employé pour les enlever.

Ayant replacé toutes les pièces et accouplé la bielle du bras de tension au moyen de la goupille 38к44, essayer les lames porte-poinçons et les poinçons en les soulevant individuellement à l'aide d'un petit tournevis, chaque lame et son poinçon doit retomber par son propre poids. Si l'assemblage a été fait correctement, elles doivent toutes retomber de même.