

a31кв14 des cadres d'arrêt des leviers de calibrage sont attachés avec certitude à leur cadre respectif a31кв15 et au poste d'accrochage de ressort a31кв16 ou à la tige d'accrochage de ressort a31кв17.

Engager les arrêts de calibrage de la crémaillère d'unités sur leur tige 31кв8 en prenant soin de les assembler alternativement. Leur ordre depuis la gauche à la droite est, en regardant de devant : appendice dessus, appendice dessous et ainsi de suite. Le second arrêt a31кв2 à la gauche (représentant les 5 unités) est spécialement marqué sur sa face pour éviter sa levée lorsque la touche de l'espace variable est frappée. Ayant assemblé tous les arrêts et après s'être assuré que les cadres a31кв15 sont dans leur position correcte, remettre l'axe a31кв8 dans sa position convenable et mettre la goupille 31кв9 en place.

Engager les arrêts de calibrage de crémaillère d'unités de façon que leur extrémité arrière soit engagée chacune entre les lamelles 31кв10, les maintenir jusqu'à ce que le support des arrêts de calibrage de la crémaillère d'unités ait été replacé en position sur la face inférieure du bâti de la roue d'unités, fixer fortement le support au moyen des vis 31кв7 et maintenant vérifier que les arrêts soient bien libres et que les ressorts fonctionnent correctement.

Le groupe de la roue d'unités peut maintenant être replacé sur la machine et les autres pièces assemblées dans l'ordre suivant : cliquet xa38кв de la roue d'unités et coulisse c29кв1к de la crémaillère d'unités complète, le ressort a40кв1 du cliquet de la roue d'unités, le support de butée xa34кв du guide d'arrêt de la crémaillère d'unités, le support a76кв1 du guide d'arrêt de la crémaillère d'unités (avec le guide a33кв1, le ressort x74кв et xa41кв), le support de butée d27кв5 de crémaillère d'unités, la coulisse xb5кв de la crémaillère d'unités et la boîte de calibrage x32кв (se reporter aux indications déjà données pour les détails de fixation de ces dernières pièces).

(22) GRAISSAGE DES CLAPETS DE CUIR DES CYLINDRES MOTEURS.

Fermer l'air.

Dévisser les têtes (gauche a36кв7 et droite 36кв2) des cylindres