

cliquet de la roue d'unités. Connecter la tubulure a46кв8 de la tête du chapeau de la roue d'unités et replacer la coulisse xb5кв de la crémaillère des ems. Pour placer cette coulisse correctement, tourner la roue d'unités dans une direction contraire au sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle ne puisse pas aller plus loin, tourner la roue en arrière de façon que la dernière dent du cliquet a38кв1 coïncide avec le trait gravé le plus près de la roue d'unités a35кв1, cette position représente le zéro et il devra être constaté que le zéro est marqué également à l'indicateur d'unités b25кв1к. Placer la coulisse de la crémaillère des unités b5кв1к sur ses supports du bâti de la roue d'unités et engager la vis de gauche 5кв4, en la vissant de quelques tours. La coulisse peut pivoter sur cette vis 5кв4 pour permettre à la crémaillère des ems a4кв1к d'être mise en position avec son pointeur a4кв3 indiquant le zéro sur l'échelle des ems 9кв1к. La coulisse devra être poussée soigneusement à sa position définitive et la crémaillère a4кв1к engagée avec le pignon de l'arbre a35кв2 de la roue d'unités. Engager alors la vis de droite 5кв4 et bloquer les deux vis ensuite.

Note. — En engageant la crémaillère des ems avec le pignon de la roue d'unités, le levier intermédiaire 3кв1 actionnant la sonnette devra être placé à la droite du doigt d'action 4кв2 de la crémaillère des ems.

(12) POUR REPLACER LA TOUR A PAPIER COMPLÈTE.

S'assurer que le goujon du bouton 18кв11 de la tour à papier soit engagé sous l'extrémité du bras de tension a18кв34к; ceci prévient la chute des lames porte-poinçons en soulevant la tour à papier pour la mettre en position.

Avant de placer la tour en position, vérifier que les leviers porté-poinçons soient parallèles entre eux, de façon que leur extrémité vienne tomber correctement dans leur logement respectif des leviers de pistons sans aucune difficulté. (Si la tour à papier est abaissée soigneusement, les leviers porte-poinçons devront descendre correctement; s'il se présente une difficulté, ils seront guidés individuellement avec un tournevis mince.) On devra vérifier que l'axe de fixation 31кв7 des leviers de pistons ne dépasse