

## EXÉCUTION DU RÉGLAGE

Déplacer le pointeur c14KB1 de sorte que seulement les chiffres d'un rectangle (rectangle quelconque) de la colonne des 63 unités du tambour de justification puissent être lus au-dessus de l'extrémité du pointeur.

Serrer l'écrou du collier de blocage 14KB13.

## DEUXIÈME RÉGLAGE

## BUT

L'alignement des chiffres de l'échelle 61KB11 doit être en correspondance avec les rangées horizontales du tambour de justification.

## OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES

Ouvrir l'air.

Desserrer les trois vis 61KB14.

## EXÉCUTION DU RÉGLAGE

Élever ou abaisser l'échelle 61KB11 jusqu'à ce que ses lignes horizontales soient en concordance avec celles du tambour.

Bloquer les trois vis 61KB14.

## DÉMONTAGE ET REMONTAGE

## DES DIFFÉRENTES SECTIONS DU CLAVIER « D »

Fermer toujours l'alimentation d'air avant d'enlever une partie quelconque de la machine.

(1) POUR ENLEVER LA TOUR A PAPIER (COMPLÈTE).

Enlever les dessus de clavier, les intermédiaires, la boîte de calibrage x32KB, le couvercle de tour à papier xa19KC et le guide du papier xa45KC. Enlever l'axe 38KC4 d'assemblage de la fourchette de la tige du bras de tension. Enlever la came d'alimentation du papier a12KC1 en desserrant le boulon de réglage supérieur 12KC2, enlever la vis 12KC4 et la rondelle 12KC5 de fixation de la came et sortir la came. Enlever le support de sonnette (complet) xa1KB tenu par les deux vis 1KB7 (grande) et 1KB8 (courte). Ensuite, enlever la tige d'alimentation du papier 9KC1,