

Pour le côté gauche des claviers « DD », le pointeur doit être placé environ à la colonne des 3 unités du tambour à la droite du centre, tandis que pour le côté droit, le pointeur doit indiquer celle des 6 unités à la gauche du centre du tambour.

Tourner la roue d'unités a35кВ1 pour amener le pointeur a4кВ3 exactement à 4 ems du zéro (vérifier qu'un trait gravé de la roue d'unités coïncide avec le zéro de l'indicateur d'unités). A cette position, le pointeur c14кВ1 devra indiquer la colonne constante du tambour (colonne marquée zéro à la partie inférieure du tambour).

Si l'écart entre les colonnes verticales est de plus d'une colonne et demie, régler de la façon suivante :

EXÉCUTION

Enlever le tambour de justification, la vis b46кВ33 et la rondelle a46кВ34.

Maintenir fermement le pignon a13кВ1 et soulever le pignon intermédiaire 12кВ1 jusqu'à ce que ses dents soient juste libérées du pignon. Tourner le pignon a13кВ1 d'une ou plusieurs dents dans la direction requise, ensuite engrener le pignon intermédiaire 12кВ1.

AVERTISSEMENT

Ne pas lâcher le pignon a13кВ1 en exécutant ce réglage, sinon le ressort 13кВ6 perdrait sa tension.

Note. — La distance d'une dent à l'autre du pignon a13кВ1 correspond à trois colonnes verticales de l'échelle du tambour de justification. C'est pourquoi en engrenant le pignon a13кВ1 avec le pignon intermédiaire 12кВ1 comme il a été indiqué, le tambour peut toujours être déplacé de la valeur d'une colonne et demie pour être à la position exacte requise.

Replacer le tambour et vérifier ce réglage. S'il n'indique pas la colonne correcte mais que la différence soit moindre que la valeur d'une colonne et demie, terminer le réglage au moyen de la butée mobile a11кВ4, en desserrant l'écrou b11кВ5 ou vissant