

Replacer la plaque a9кс9 ainsi que la rondelle 11кс6 et l'écrou 11кс5.

APPAREIL D'ARRÊT DE L'AVANCEMENT DU PAPIER

But

Obtenir par blocage de la tige 9кс1, l'arrêt de l'avancement du papier, quand une touche quelconque est abaissée.

Placer l'appareil de façon que sa palette pivotante puisse s'engager entre la rondelle supérieure 9кс6 et son écrou 9кс5; fixer l'appareil avec la vis 3кс3. En exécutant cette opération, l'appareil doit être laissé libre, appuyer ensuite sur une touche quelconque, puis engager la palette de calage entre la rondelle et l'écrou. Bloquer ensuite la vis 3кс3 et ajuster la longueur de la vis de dégauchissage, qui devra reposer sur l'oreille guide de la joue.

Après avoir exécuté ce réglage, s'assurer que tous les poinçons s'élèvent et retombent librement. Pour faire ce contrôle, frapper successivement toutes les touches des rangées 0-15 du dispositif de châssis à matrices correspondant aux intermédiaires en service. La mauvaise habitude qui consiste à passer le plat de la main sur toutes les touches, ne devra jamais être pratiquée, car l'élévation simultanée de tous les poinçons à la fois occasionne un très gros effort sur la traverse d'arrêt des leviers de pistons b31кс18, ce qui pourrait la briser ou ses vis de fixation.

Pour obtenir toutes les perforations sur une seule ligne, abaisser la touche correspondant à la matrice située à l'angle inférieur de droite du dispositif de châssis à matrices (ou encore mettre l'appareil à sa position de blocage) et ensuite frapper successivement toutes les touches indiquées dans les rangées 0-15 du dispositif.

PIGNON ET RESSORT DU TAMBOUR DE JUSTIFICATION

Un réglage. Position de la butée mobile a11кв4 et du pignon a13кв1.

But

Le pointeur c14кв1 doit indiquer la rangée correcte des unités sur le tambour de justification lorsque le pointeur de la